

Stanz-Lasermaschine Trumpf Trumatic 6000L - 1300 FMC

Baujahr: 2004
Maschinenstunden: 75.000 /17.000h
Laserleistung: 3.200 Watt
Verfahrbereich: 2500 x 1250 mm
Max. Blechstärke: 8mm



Standardausstattung

- Stabiler, gut zugänglicher C-Rahmen
- Koordinatenführung zur hochgenauen Bearbeitung
- Nachsetzeinrichtung mit programmierbarem Niederhalter
- Linearmagazin für Werkzeugstationen, 19 Werkzeugstationen, 2 Spannpratzen
- Antriebe mit wartungsfreien Drehstrommotoren
- Bürstentische
- 2 Teileklappen 500 x 500 mm
- Spänebehälter
- ContourLine
- NitroLine

TRUMPF Laser

- CO2-Laser TruFlow 3200
- Kühlaggregat
- Wartungsfreies Turboradialgebläse
- Hochfrequenzanregung
- Lasersteuerung TASC 3

Schneidkopf

- Linsenschneidkopf 5" mit Schnellwechseinrichtung
- ControlLine

Stanzkopf

- Elektro-hydraulischer Stanzkopf
- Hydraulische Einzelwerkzeug-Aufnahme
- Werkzeuglängenkompensation

Steuerung

- Offene Steuerung auf Siemens Sinumerik 840 D
- Abschaltautomatik
- TFT Bildschirm 12"
- Schneidgas-/Druckanwahl programmierbar
- Integrierte Technologiedaten

Datenübertragung

- Diskettenlaufwerk, - RJ45 Netzwerkanschluss

Sicherheit

- CE-Kennzeichnung
- Schnellabschaltung Hydraulik
- Schutz vor Streustrahlung
- Kompaktentstaubungsanlage
- Überwachungssystem u.a. für Gasdruck, Temperatur und Kühlwasser

Erweiterte Maschinenausstattung

- Sheetmaster
- TrumaGrip und Scherenhubtisch, Winkelanschlag



